

## Descripción

Thermolime® STONE es un revoco mineral decorativo de alta resistencia, formulado con cal grasa de alto contenido en calcio, áridos y carbonatos cálcicos cristalizados de gran pureza y excelente blancura de granulometrías seleccionadas, aditivos específicos, hidrofugantes basados en silanos y siloxanos y pigmentos minerales estables a la luz.

Ofrece un acabado pétreo natural, transpirable y duradero, ideal como capa final de protección y decoración en sistemas Thermolime® o en soportes minerales en obra nueva y rehabilitación.

## Propiedades

- Acabado estético de aspecto pétreo natural.
- Alta transpirabilidad (permite el paso del vapor de agua).
- Excelente resistencia a la intemperie y a los rayos UV.
- Comportamiento ignífugo (Euroclase A1).
- Compatible con todo tipo de soportes minerales.
- Pigmentación mineral inalterable y resistente al envejecimiento.
- Gran resistencia mecánica y superficial.



## Como Funciona

Thermolime® STONE combina tradición y tecnología avanzada para conseguir acabados duraderos y estéticamente superiores.

Su funcionamiento se basa en la acción combinada de sus componentes minerales y aditivos, que aportan plasticidad, durabilidad, protección y transpirabilidad al sistema:

- La forma hexagonal de los cristales de cal hidratada le confiere mayor plasticidad y facilita la aplicación.
- La finura extrema de la cal ( $\approx 1 \mu\text{m}$ ) y el contenido de áridos finos mejoran la trabajabilidad y permiten un recubrimiento uniforme de los áridos.
- La mayor superficie específica de la cal aporta plasticidad y cohesión, proporcionando acabados homogéneos y resistentes.
- Mantiene el aspecto y la firmeza originales, asegurando mayor durabilidad frente al envejecimiento natural.
- La retención de agua prolonga la alcalinidad ( $\text{pH} > 12$ ), reforzando la adherencia al soporte y la resistencia a agentes químicos.
- Presenta estanqueidad reforzada frente a ataques físicos (vibraciones, viento, hielo-deshielo) y químicos (sales, lluvia ácida, contaminantes).
- Su gran elasticidad permite absorber pequeñas deformaciones sin agrietarse.
- Mantiene constancia volumétrica bajo variaciones de humedad, evitando expansiones o retracciones significativas.
- Posee capacidad de autosellado de grietas: el mortero absorbe agua, disuelve la cal y esta se recarbonata en el interior de microfisuras, sellándolas de forma natural.
- Evita eflorescencias, gracias al uso de materias primas ultrapuras ( $\text{CaCO}_3 > 98\%$ ,  $\text{Na}$  y  $\text{K} < 0,01\%$ ), con niveles de sales solubles muy inferiores a los del cemento.
- Garantiza una transpirabilidad óptima, ya que la recarbonatación genera una red de capilares que permiten evacuar el vapor de agua al exterior, favoreciendo que los muros "respiren".
- Los hidrofugantes de silanos y siloxanos bloquean la penetración del agua líquida, pero mantienen la transpiración natural del soporte.
- Los pigmentos minerales estables a la luz aseguran acabados cromáticamente estables y resistentes a la radiación solar.

En conjunto, Thermolime® STONE funciona como un revestimiento mineral decorativo y protector que combina la tradición de la cal con la tecnología hidrofugante moderna, aportando además de acabados de gran pureza cromática y mineral, durabilidad y sostenibilidad en todo tipo de proyectos arquitectónicos.

## Ventajas

- 100% mineral, ecológico y libre de cementos portland.
- Durabilidad muy superior a revestimientos orgánicos.
- Aspecto pétreo natural que envejece de forma armónica.
- Resistente a cambios térmicos y a la radiación solar.
- Evita condensaciones y patologías asociadas a revestimientos cerrados.
- Fácil mantenimiento y posibilidad de repaso localizado.

## Aplicaciones Habituales

- Acabado final en sistemas Thermolime® Base y Base Fibrado.
- Revestimiento decorativo en fachadas y muros exteriores.
- Protección y embellecimiento de fachadas históricas.
- Decoración de interiores con estética natural.
- Obras nuevas y rehabilitación con exigencia estética y funcional.

## Acabados recomendados

- Fratasado pétreo fino o medio.
- Acabado rústico cepillado.
- Efecto piedra lavada.
- Combinable con veladuras minerales para realce cromático.

## Especificaciones y forma de aplicación

- Espesor recomendado: 1,5–3 mm según textura.
- Consumo: 1,2 – 1,5 kg/m<sup>2</sup>.
- Aplicación manual con llana de acero o plástico, o mecánica mediante máquina de proyección de acabados.
- Temperatura de aplicación: entre +5 °C y +30 °C.
- Tiempo de trabajabilidad: aprox. 150 min (20 °C, 65% HR).
- Tiempo de secado: 24–48 h antes de exposición directa a lluvia.

## Preparación del soporte

- El soporte debe estar limpio, firme, libre de polvo, grasas o sales.
- Reparar grietas o desconchados antes de la aplicación.
- Humedecer ligeramente el soporte evitando encharcamientos.

## Preparación de la mezcla

Thermolime® STONE se suministra en dos formatos:

- En polvo, para amasar en obra.
- En pasta, lista al uso para aplicación directa.

### Preparación de la mezcla – Versión en polvo:

- Amasar con 6,5 – 7,0 litros de agua limpia por saco de 15 kg.
- Mezclar mecánicamente durante 3 – 4 minutos hasta obtener una pasta homogénea y sin grumos.
- Dejar reposar la mezcla 2 minutos para favorecer la completa hidratación de la cal y los aditivos.
- Remezclar brevemente antes de la aplicación para garantizar la plasticidad y trabajabilidad óptima del producto.

### Preparación de la mezcla – Versión en pasta

Thermolime® STONE en formato pasta se entrega lista al uso, por lo que no requiere amasado con agua.

- Antes de la aplicación, remover el producto manualmente o con batidora de bajas revoluciones para homogeneizar la pasta.
- Si fuera necesario ajustar la consistencia, añadir una pequeña cantidad de agua limpia (máx. 1–2%), sin sobrepasar este límite para no alterar las prestaciones técnicas del producto.
- El material debe aplicarse directamente sobre el soporte preparado, manteniendo su plasticidad y trabajabilidad características.

## Formas de aplicación

### Aplicación

- Extender con llana de acero inoxidable o mediante proyección mecánica.
- El espesor recomendado es de **1,5 a 3 mm** en función del acabado deseado.
- Regularizar la superficie para asegurar uniformidad.

### Acabados posibles

- **Fratasado pétreo fino o medio** → fratas de plástico, metálico o esponja según la textura buscada.
- **Acabado rústico cepillado** → en estado semiduro, cepillar con cepillo de raíces para dar aspecto rugoso y natural.
- **Efecto piedra lavada** → una vez endurecido parcialmente, lavar la superficie con agua y cepillo suave, dejando visto el árido natural.
- **Veladuras minerales** → sobre el acabado endurecido, aplicar veladuras de cal o silicato pigmentadas para intensificar matices cromáticos y generar profundidad estética.

## Limpieza

- Limpiar herramientas con agua antes del endurecimiento.
- El producto endurecido solo se retira por medios mecánicos.

## Presentación

- Sacos de 20 kg de papel Kraft de doble capa y lámina antihumedad. Cubos de plástico herméticos de 25 kg
- Palet: 48 sacos / 960 kg. - Palet: 44 cubos / 1.100 kg.

## Almacenamiento


- Mantener en lugar fresco y protegido de heladas y radiación directa.
- Vida útil: 12 meses en envase original sin abrir.

## Seguridad y Salud

- Producto alcalino. Evitar el contacto prolongado con piel y ojos.
- Utilizar guantes, gafas y ropa de protección.
- En caso de contacto ocular, lavar con abundante agua y acudir al médico.
- Consultar la Ficha de Datos de Seguridad (FDS) para información detallada.

## Datos Técnicos

Propiedad	Valor aproximado
Apariencia	Polvo o Pasta blanca o de color
Densidad aparente en polvo UNE EN 1015-10:2000	980 ± 25 g/lit
Densidad aparente de la pasta UNE EN 1015-10:2000	1.660 ± 25 g/lit
Densidad aparente endurecido UNE EN 1015-10:2000	1.470 ± 25 g/lit
Agua de amasado	22-24 %
Retención de Agua	5 min: 99,90 % - 15 min: 99,15 % - 25 min: 98,60 %
Espesor de capa	1,5 - 3 mm
Temperatura de aplicación	Entre 5 y 35°C
Tiempo de trabajabilidad (UNE-EN 1015-9:2000)	150 minutos (según humedad y temperatura)
Resistencia a la flexión (UNE EN 1015-11)	≤ 3 N/mm <sup>2</sup>
Envejecimiento	Inalterable. Producto mineral e inerte
Resistencia a insectos y roedores:	Inatacable. Producto mineral e inerte

	
<b>Ibercal International Business, S.L.U</b> 06200 Almendralejo (Spain) <b>25</b>	
UNE-EN 998-1:2010 <b>Thermolime® FIX</b> Mortero para revoco/enlucido coloreado <b>CR-CSII-W2</b>	
Adhesión tras ciclos climáticos (UNE EN 1015-21:2003)	1,4 MPa (para ambos soportes de hormigón y cerámica (FP:B - por cohesión del mortero) <b>OC</b>
Resistencia a compresión 28 días (UNE EN 1015-11:2000)	≤ 5 N/mm <sup>2</sup> <b>CSII</b>
Determinación del coeficiente de absorción de agua (UNE EN 1015-18:2003)	≤ 0,15 kg/mm <sup>2</sup> * min <sup>0,5</sup> <b>W2</b>
Permeabilidad al vapor (UNE-EN 1015-19:1999)	μ ≤ 15
Conductividad térmica (UNE EN 998-1:2010)	λ <sub>10 dry mat</sub> = 0,46 W/m • K (P=50 %) Valor tabulado EN 1745)
Reacción al fuego	Euroclase A1

## Advertencia

Los productos y sistemas del **ThermoLime®**, son de uso exclusivamente profesional y están garantizados frente a cualquier defecto de fabricación. Las indicaciones y prescripciones aquí reflejadas son fruto de nuestra experiencia, ensayos internos y nuestro buen hacer. Por tanto, antes de utilizar el producto, quien vaya a utilizarlo deberá determinar si es apropiado o no para el uso previsto y asumirá toda responsabilidad que pudiera derivar de su empleo. Estas recomendaciones no implican garantía alguna, ya que las condiciones de aplicación quedan fuera de nuestro control. Por tanto, las garantías del producto se resumen estrictamente a defectos de fabricación. El uso combinado con materiales de otras marcas puede afectar o no, a las propiedades mecánicas, físicas y estéticas de nuestros productos. **ThermoLime®**, marca y logotipo son propiedad de **Ibercal® International Business, S.L.U.**, queda por tanto prohibida, su reproducción total o parcial sin consentimiento expreso del propietario. La presente ficha técnica anula a las anteriores y pierde su validez con la aparición de una nueva. Este documento no es contractual y puede ser modificado sin previo aviso. Edición septiembre de 2025.