

## Descripción

Revestimiento mineral de sol-silicato con catalizador fotoactivo (TiO<sub>2</sub> modificado) que acelera la degradación de NOx/COV y residuos orgánicos por acción de la luz.

Mantiene el look mineral mate y la transpirabilidad extrema de la familia Thermolime®.

## Propiedades

- Fotocatálisis de nueva generación: activación en luz solar difusa.
- Autolimpieza: descomposición de depósitos orgánicos y menor adherencia del polvo.
- V1 / W3: respira mucho, absorbe muy poco agua.
- Estabilidad UV y cromática con pigmentos minerales.
- Ignífugo (objetivo A2-s1,d0) y COV muy bajos.
- Superficie mineral antiestática; tacto mate.



## Como Funciona

- **Silicificación:** el ligante reacciona con la sílice del soporte (cal, cemento, arenas), generando una red silíceas insoluble que **mineraliza** el anclaje.
- **Mecanismo fotocatalítico:** el TiO<sub>2</sub> genera especies reactivas en presencia de luz/oxígeno, que **oxidan contaminantes** (NOx/COV) y metabolitos orgánicos depositados, facilitando que la lluvia y el viento los retiren.

## Ventajas

- Fachadas más limpias, más tiempo → menos lavados y repintados.
- Contribución medible a la reducción de NOx (*ensayable p. ej. ISO 22197-1*).
- Imagen premium: mineralidad moderna + desempeño ambiental ("pinta y descontamina").
- Compatibilidad patrimonial: química y estética acordes con soporte mineral.
- Time-to-value: dos manos, secuencias sencillas, alto rendimiento de equipo.

## Aplicaciones Habituales

Zonas urbanas de alto tráfico, entornos industriales moderados, edificios docentes/sanitarios y rehabilitación de cascos históricos donde la autolimpieza y la calidad del aire aportan valor añadido. Mismas exclusiones de sustratos que en la versión estándar.

## Especificaciones y forma de aplicación

- **Condiciones:** Temperatura soporte/ambiente ≥ +5 °C, HR < 80%, sin sol/viento/lluvia.
- **Útiles:** brocha de fibra dura, rodillo pelo medio, airless (boquilla 0.017–0.019").
- **Sistema:** 2 manos. Fondo regulado con ThermoLime® Silicato Fix según absorción; acabado sin diluir.
- **Intervalo entre manos:** ≥ 12 h.

## Preparación del soporte

- Sano, limpio, seco, sin polvo, grasas, sales ni lechadas.
- Eliminar partes sueltas por medios mecánicos o agua a presión controlada.
- Pasivar superficies sinterizadas y neutralizar alcalinidad extrema si procede.
- Reparar fisuras activas antes.

## Imprimación recomendada

Thermolime® Silicato Fix, en soportes orgánicos mates y firmes, realizar test de adherencia; si fuese necesario.

## Preparación de la mezcla

- Producto listo al uso.
- Homogeneizar con agitador lento.
- Solo ajustar con Thermolime® Silicato Fix (hasta 5–10% en la mano de fondo cuando el soporte lo pida).
- No añadir agua ni aditivos ajenos al sistema.

## Aplicación

- Aplicar a paños completos y "húmedo sobre húmedo". Para maximizar el efecto fotocatalítico, evitar sobrecargas y brillos, aplicar en capa regular, mate y abierta.
- Con airless, filtrar y estabilizar presión; con rodillo, descargar y peinar con brochón para uniformar el mate.

## Curado y mantenimiento

- Entre manos:  $\geq 12$  h (23 °C / 50% HR).
- Proteger 24–48 h de lluvia y condensación.
- Limpieza de suciedad ambiental con agua a baja presión y cepillo suave.

## Consumos orientativos

- 2 manos en soporte liso: 0,35–0,45 kg/m<sup>2</sup> totales. Soportes rugosos o texturados: +10–25%. Siempre validar en obra.

## Limpieza

Herramientas con agua inmediatamente tras el uso.

## Presentación

- Cubos de 5 kg y 20 kg. Carta de color mineral Thermolime® (recomendado LRV  $\geq 30$  en SATE/ETICS).

## Almacenamiento

- Mantener en lugar fresco, protegido de radiación solar y heladas.
- Temperatura mínima de almacenamiento:  $\geq 5$  °C.
- Vida útil: 12 meses en envase original cerrado.

## Seguridad y Salud

- Producto alcalino - Usar guantes/gafas - Proteger vidrio, piedra pulida y metal anodizado durante la aplicación.
- Consultar la Ficha de Seguridad (MSDS) para más información.

## Datos Técnicos

Propiedad	Valor aproximado
Apariencia	Pasta viscosa blanca o de color
Densidad aparente	1,40–1,60 g/cm <sup>3</sup>
pH	11–12
Contenido orgánico	$\leq 5$ %
Difusión de vapor	V1; sd típico $\leq 0,01$ m
Absorción de agua	W3; $< 0,1$ kg/(m <sup>2</sup> ·v/h)
Brillo	<b>Mate G3 (85°)</b>
Actividad fotocatalítica	reducción de NOx <b>ensayable</b> (ISO 22197-1) y degradación orgánica (ISO 10678).
Reacción al fuego	<b>A2-s1,d0</b> (sistema mineral)

## Advertencia

Los productos y sistemas del **ThermoLime®**, son de uso exclusivamente profesional y están garantizados frente a cualquier defecto de fabricación. Las indicaciones y prescripciones aquí reflejadas son fruto de nuestra experiencia, ensayos internos y nuestro buen hacer. Por tanto, antes de utilizar el producto, quien vaya a utilizarlo deberá determinar si es apropiado o no para el uso previsto y asumirá toda responsabilidad que pudiera derivar de su empleo. Estas recomendaciones no implican garantía alguna, ya que las condiciones de aplicación quedan fuera de nuestro control. Por tanto, las garantías del producto se resumen estrictamente a defectos de fabricación. El uso combinado con materiales de otras marcas puede afectar o no, a las propiedades mecánicas, físicas y estéticas de nuestros productos. **ThermoLime®**, marca y logotipo son propiedad de **Ibercal® International Business, S.L.U**, queda por tanto prohibida, su reproducción total o parcial sin consentimiento expreso del propietario. La presente ficha técnica anula a las anteriores y pierde su validez con la aparición de una nueva. Este documento no es contractual y puede ser modificado sin previo aviso. Edición septiembre de 2025.