

## Descripción

Revestimiento hidrofóbico mineral modificado con dispersión equilibrada de silanos y siloxanos, cargas y pigmentos inorgánicos estables a la luz, más catalizador TiO<sub>2</sub> fotoactivo.

Protege y decora sustratos minerales con alto "efecto perlado" manteniendo la transpirabilidad. La fotocatalisis reduce el depósito de suciedad y contribuye al abatimiento de NOx/COV en fachada.

## Propiedades

- Alta repelencia al agua (efecto perlado) y muy baja absorción capilar (W3).
- Transpirabilidad elevada (V1,  $\mu$  bajo / sd bajo).
- Autolimpieza por fotocatalisis: menor ennegrecimiento y mejor mantenimiento del tono.
- Contribución ambiental: oxidación de NOx y compuestos orgánicos bajo luz.
- Excelente resistencia UV e intemperie; acabado mate mineral antiestático.
- Pigmentos minerales inalterables.
- Libre de disolventes y COV muy bajos.
- Compatible con sistemas ThermoLime®.



## Como Funciona

Los silanos penetran profundamente en el sustrato mineral reaccionando químicamente con sus componentes, formando enlaces hidrofóbicos permanentes que reducen la tensión superficial y repelen el agua líquida.

Los siloxanos, de mayor tamaño molecular, actúan en la superficie formando una red protectora que impide la absorción de humedad sin crear una película cerrada, manteniendo la permeabilidad al vapor de agua.

TiO<sub>2</sub> fotoactivo: con luz + O<sub>2</sub> + fina humedad ambiental, genera especies reactivas que degradan NOx y residuos orgánicos; la lluvia o limpiezas suaves los retiran → fachada más limpia, más tiempo.

## Ventajas

- Protección duradera frente a agua de lluvia y ciclos hielo–deshielo.
- Menos eflorescencias y manchas de humedad.
- Intervalos de limpieza ampliados (OPEX ↓).
- Imagen de sostenibilidad: fotocatalisis visible en cuadro de mando ESG.
- Apta para obra nueva y rehabilitación; integración directa con la gama de productos ThermoLime®.

## Aplicaciones Habituales

- Revocos minerales (cal, cemento, silicato) y fachadas expuestas.
- Edificios en zonas urbanas de tráfico (NOx) o próximos a industrias ligeras.
- Restauración de edificios históricos donde se exija transpirabilidad.
- Acabado final de sistemas ThermoLime® en zonas lluviosas.
- Interiores con humedad ambiental elevada (zonas costeras o semienterradas).

## Especificaciones y forma de aplicación

### Condiciones de Aplicación:

- Temperatura soporte/ambiente: +5 a +30 °C (óptimo 10–25 °C).
- HR: < 80 %. Evitar niebla, rocío, heladas y lluvia inminente.
- Viento/sol: sin sol directo ni aire fuerte. Trabaja en sombra/paños alternos. Evitar niebla, rocío, heladas y lluvia.
- Humedad del soporte: ≤ 4 % en peso. pH del revoco ≤ 10.
- Curado del soporte: mortero nuevo ≥ 7 días (≈1 mm/día); hormigón ≥ 28 días.

### Útiles y sistema

- Útiles: rodillo microfibras 12–14 mm, brocha de fibra dura; o airless 0.017–0.021" (filtro ≥60 mesh).
- Sistema estándar: 2 manos cruzadas.
- Técnica: trabajar húmedo sobre húmedo por paños completos; con airless, back-rolling para nivelar y abrir poro.
- Consumo objetivo por mano: 0,18–0,23 kg/m<sup>2</sup> (total sistema 0,35–0,45 kg/m<sup>2</sup>; validar mediante prueba en obra).

- Secado entre manos: 6–12 h (23 °C / 50 % HR).
- Seco al tacto: 1–2 h. Curado funcional: 24–48 h. Hidrofobicidad plena: 7 días
- Consumo objetivo: 0,18–0,23 kg/m<sup>2</sup> (total sistema 0,35–0,45 kg/m<sup>2</sup>; validar en prueba de paño).

### Preparación del soporte

- Limpieza a presión 80–120 bar; eliminar polvo, grasas, eflorescencias, microorganismos (biocida previo si procede).
- Saneamiento de desconchados y fisuras. Parcheos curados y lijados.
- En fondos calcáreos pulverulentos: consolidar hasta eliminar el polvillo.

### Soportes admitidos:

- Revocos minerales de cal/cemento, hormigón visto saneado, pinturas acrílicas/siloxánicas mates y firmes.
- **No apto:** elastoméricos, barnices/brillos sin matizar, madera, horizontales a intemperie, hidrofugados siliconados

### Imprimación recomendada

- Soporte mineral absorbente/heterogéneo: Thermolime® Primer diluido 1:1 con agua (una mano "a saturación sin encharcar").
- Pintura antigua mate y firme (acrílica/siloxánica): Thermolime® Primer sin diluir.
- Fondos mixtos con parches o succión muy dispar: capa de transición Thermolime® Primer para microanclaje y homogeneidad.

### Preparación de la mezcla

- Listo al uso. Homogeneizar con agitador lento.
- Ajuste de la 1.ª mano: 0–5 % de agua potable si el fondo es absorbente.
- 2.ª mano: sin diluir.

### Aplicación

- Trabajar a paños completos "húmedo sobre húmedo", manteniendo bordes vivos frescos.
- Con airless, filtrar y estabilizar presión; con rodillo, descargar y peinar con brochón para uniformar el mate.

### Curado y mantenimiento

- Protección frente a lluvia/rocío: 24–48 h.
- Hidrofobicidad plena: 7 días. Evitar lavados a presión hasta entonces.
- Lavado suave anual/bienal con agua a baja presión y detergente neutro si es necesario.

### Limpieza

Herramientas con agua inmediatamente tras el uso.

### Presentación

- Cubos de 5 kg y 20 kg. Carta de color mineral Thermolime® (recomendado LRV ≥ 30 en SATE/ETICS).

### Almacenamiento

- Mantener en lugar fresco, protegido de radiación solar y heladas.
- Temperatura mínima de almacenamiento: ≥ 5 °C.
- Vida útil: 12 meses en envase original cerrado.

### Seguridad y Salud

- Producto alcalino - Usar guantes/gafas - Proteger vidrio, piedra pulida y metal anodizado durante la aplicación.
- Consultar la Ficha de Seguridad (MSDS) para más información.

## Datos Técnicos

Propiedad	Valor aproximado
Apariencia	Pasta viscosa blanca o de color
Base química	Dispersión de silanos y siloxanos + TiO <sub>2</sub> fotoactivo + cargas/pigmentos minerales
Densidad aparente (20 °C)	1,52 g/cm <sup>3</sup> .
pH (20 °C)	8,6 ± 0,5.
Contenido orgánico (en masa)	10 %.
Difusión de vapor (EN ISO 7783)	Clase V1; sd = 0,07 m (espesor de película típico).
Absorción de agua (EN 1062-3)	Clase W3; w ≤ 0,07 kg/(m <sup>2</sup> ·v/h).
COV	≤ 10 g/L (Cat. A/c ≤ 40 g/L).
Reacción al fuego:	A2-s1,d0 (Sistema mineral sobre soporte A1/A2)
Actividad fotocatalítica	reducción de NOx/COV ensayable (ISO 22197-1 / ISO 10678).

## Advertencia

Los productos y sistemas del **ThermoLime®**, son de uso exclusivamente profesional y están garantizados frente a cualquier defecto de fabricación. Las indicaciones y prescripciones aquí reflejadas son fruto de nuestra experiencia, ensayos internos y nuestro buen hacer. Por tanto, antes de utilizar el producto, quien vaya a utilizarlo deberá determinar si es apropiado o no para el uso previsto y asumirá toda responsabilidad que pudiera derivar de su empleo. Estas recomendaciones no implican garantía alguna, ya que las condiciones de aplicación quedan fuera de nuestro control. Por tanto, las garantías del producto se resumen estrictamente a defectos de fabricación. El uso combinado con materiales de otras marcas puede afectar o no, a las propiedades mecánicas, físicas y estéticas de nuestros productos. **ThermoLime®**, marca y logotipo son propiedad de **Ibercal® International Business, S.L.U.**, queda por tanto prohibida, su reproducción total o parcial sin consentimiento expreso del propietario. La presente ficha técnica anula a las anteriores y pierde su validez con la aparición de una nueva. Este documento no es contractual y puede ser modificado sin previo aviso. Edición septiembre de 2025.